



ULTRACUT 370

Wysokorozcieńczalny, koncentrat chłodziwa emulsyjnego
do obróbki skrawaniem i szlifowania.

OPIS

ROCOL Ultracut 370 jest wysokorozcieńczalnym, w 75% syntetycznym koncentratem chłodziwa emulsyjnego do obróbki skrawaniem i szlifowania metali. Został opracowany specjalnie pod kątem osiągnięcia optymalnej jakości obróbki przy uzyskaniu jak największej ilości emulsji z koncentratu. Przeznaczony jest dla średnich i ciężkich operacji obróbki metali żelaznych i nieżelaznych.

Jego uniwersalność użycia pozwala na używanie jednego rodzaju chłodziwa do obróbki skrawaniem i do szlifowania.

ROCOL Ultracut 370 posiada podwyższoną odporność na rozwój bakterii i grzybów, co daje przewidywalny i długi okres użytkowania emulsji. Ma niski stopień pienienia oraz emulguje niepożądane oleje. Tworzy zieloną przeźroczystą mikroemulsję, przez którą dobrze widać obrabiany element.

SZCZEGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI

- ◆ Wysokie rozcieńczenie - niski koszt emulsji
- ◆ Długie życie emulsji
- ◆ Bardzo dobra ochrona antykorozyjna
- ◆ Niskie pienienie

SPOSÓB UŻYCIA

Zalecany roztwór: ROCOL Ultracut 370 powinien być używany w rozcieńczeniu pomiędzy wartościami 35:1 i 45:1 do obróbki skrawaniem oraz pomiędzy wartościami 45:1 i 60:1 do szlifowania w zależności od ciężkości obróbki, typu materiału obrabianego i twardości wody (1,5 ÷ 2,5%). Aby uzyskać pożądane efekty mieszania najlepiej jest używać Rocol Automatic Fluid Mixer (Automatyczny mikser firmy ROCOL).

Przy mieszaniu ręcznym należy dodawać koncentrat do wody w odpowiedniej proporcji, bez przerwy mieszając.

ROCOL Ultracut 370 po zmieszaniu z wodą tworzy przejrzystą, fluorescencyjną zieloną mikroemulsję. Optymalną długość przydatności płynu można uzyskać dzięki zachowaniu odpowiedniego rozcieńczenia i odpowiedniemu poziomowi emulsji w zbiorniku maszyny, szczególnie przed weekendami i dłuższymi przerwami w pracy.

DANE TECHNICZNE ULTRACUT 370

Wygląd:	żółto-zielony koncentrat, tworzący przejrzystą, fluorescencyjną, zieloną emulsję
Zapach:	łagodny
Azotyny:	nie zawiera.
Biocydy:	nie zawiera formaldehydów zawierających biocydy.
Ciężar właściwy:	1,0
pH:	9,5 w rozcieńczeniu 15:1
Lepkość:	144 cSt w temp. 25°C
Olej mineralny:	zawiera 25% rafinowanego oleju mineralnego
Przechowywanie:	Przechowywać w temp. od 0°C do 30°C. Nie dopuścić do zamrożenia. Przechowywać w chłodnym miejscu z dala od bezpośredniego słońca. Okres przechowywania 24 miesiące

BHP

Szczegółowe dane techniczne dotyczące bezpieczeństwa dostępne są :

F.H.U WI-TECH ul.Pukowca 5B 44-240 Żory Tel:696091598 ; www.rocol.com