

ULTRACUT® 620 **Wysokociśnieniowe, bezchlorowe,** **półsyntetyczne chłodziwo do obróbki skrawaniem** **o przedłużonej żywotności.**

ULTRACUT® 620 to wysokociśnieniowy, bezchlorowy, półsyntetyczny, koncentrat chłodziwa do obróbki skrawaniem opracowany w celu zapewnienia długiej i przewidywalnej żywotności emulsji. Zapewnia dodatkową wydajność w średnich i ciężkich operacjach cięcia na szerokiej gamie metali żelaznych i nieżelaznych. Połączenie wydajności przy wysokich ciśnieniach, doskonałej inhibicji korozji oraz długiej żywotności emulsji pozwala na zwiększenie wydajności produkcji i zapewnia opłacalne wykorzystanie.

ULTRACUT® 620 może być również stosowany w operacjach szlifowania, umożliwiając użytkownikowi zastosowanie jednego płynu zarówno w operacjach cięcia, jak i szlifowania.

Szczególne właściwości

- Nie zawiera chlorowanych dodatków.
- Wydłuża żywotność narzędzia.
- Zapewnia doskonałe wykończenie powierzchni.
- Odpowiedni do operacji cięcia oraz szlifowania.
- Przystosowany do średnich i ciężkich operacji cięcia.
- Długa i przewidywalna żywotność emulsji.
- Odporny na degradację.
- Odpowiedni do stosowania z szeroką gamą metali żelaznych i nieżelaznych.
- Bardzo dobra ochrona antykorozyjna.
- Odporny na pienienie.
- Emulguje obce oleje.

Zalecenia stosowania

Zalecany roztwór: ULTRACUT® 620 powinien być używany w rozcieńczeniu pomiędzy wartościami **20:1** i **40:1** do obróbki skrawaniem oraz pomiędzy wartościami **40:1** i **55:1** do szlifowania w zależności od ciężkości obróbki, typu materiału obrabianego i twardości wody. Aby uzyskać pożądane efekty mieszania najlepiej jest używać automatyczny mieszalnik emulsji firmy ROCOL®.

Przy mieszaniu ręcznym należy dodawać koncentrat do wody w odpowiedniej proporcji, bez przerwy mieszając.

Zaleca się stosowanie odpowiedniego produktu do pielęgnacji obrabiarek ROCOL® ULTRAGUARD® podczas wymiany płynu. Optymalną żywotność emulsji uzyskuje się poprzez odpowiednie wstępne czyszczenie maszyny, prawidłową kontrolę rozcieńczania i regularną konserwację emulsji, zwłaszcza przed weekendami i okresami przestoju maszyn.

T +44 (0) 113 232 2600
F +44 (0) 113 232 2740
E customer-service@rocol.com
www.rocol.com

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS

Registered Company No. 559693 VAT No. 742 0531 67
Registered Office: Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, Berkshire SL4 3BL

ROCOL A division of **ITW** Ltd



BS EN ISO 9001
Certificate No. FM 12448



BS EN ISO 14001
Certificate No. EMS 67596



OHSAS 18001
Certificate No. OHS 78173



INVESTOR IN PEOPLE

ULTRACUT® 620

Wygląd	Niebieski koncentrat tworzący niebieską nieprzeźroczystą emulsję
Zapach	Łagodny
pH	9.5 przy 15:1
Gęstość w 20°C	1.00 g/cm ³
Magazynowanie	Przechowywać w normalnej temperaturze otoczenia (5°C do 30°C)
Dostępne opakowania, kod produktu	20 L -51383 200 L -51389

Kalibracja refraktometra:

Stosunek rozcieńczenia	10:1	20:1	30:1	40:1	50:1	60:1
Odczyt refraktometra	8.7	5.0	3.1	2.3	1.9	1.7

T +44 (0) 113 232 2600
F +44 (0) 113 232 2740
E customer-service@rocol.com
www.rocol.com

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS

Registered Company No. 559693 VAT No. 742 0531 67
Registered Office: Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, Berkshire SL4 3BL

ROCOL A division of **ITW** Ltd



BS EN ISO 9001
Certificate No. FM 12448



BS EN ISO 14001
Certificate No. EMS 67596



OHSAS 18001
Certificate No. OHS 78173



INVESTOR IN PEOPLE